

# TE200 系列

■ 熱轉式 ■ 熱感式  
桌上型條碼印表機



系列型號:

TE200 / TE300

TE210 / TE310

## 使用者手冊

# 版權聲明

©©2021 TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

本手冊和手冊中所述之條碼印表機軟體和韌體版權均歸 TSC Auto ID Technology Co., Ltd 所有。本手冊提供購買設備的操作者參考和使用，未經明確的書面許可，不得為了其他目的使用、複製。所有其他品牌名稱、產品名稱或商標，隸屬於其他個別擁有者。因持續產品的改進，故手冊中所述的機種規格、配件、零件、設計及程式內容應以實機為主，如有變更，恕不另行通知。TSC 盡力確保手冊內容正確無誤，但錯誤在所難免。TSC 保留更正任何這類錯誤的權利，並聲明不對因此所造成的後果負責。



# 目錄

1. 印表機簡介 .....	1
1.1 標準配備 .....	2
1.1.1 選購配備 .....	4
1.1.2 標籤列印模組規格(選購) .....	5
1.2 一般規格 .....	6
1.3 列印規格 .....	7
1.4 碳帶規格 .....	7
1.5 紙張規格 .....	8
2. 產品介紹 .....	9
2.1 拆封與檢查 .....	9

2.2 印表機組件 .....	10
2.2.1 外觀 .....	10
2.2.2 內部 .....	11
2.2.3 後部 .....	12
3. 安裝 .....	13
3.1 安裝印表機 .....	13
3.2 安裝碳帶 .....	14
3.3 安裝標籤 .....	17
3.4 外部進紙模式裝紙/外部紙卷架(選配) .....	20
3.5 剝紙模式裝紙(僅限 TE210/TE310 系列 · 經銷商選配) .....	21
3.6 裁刀模式裝紙(僅限 TE210/TE310 系列 · 經銷商選配) .....	22
3.7 剝紙模式裝紙(選配) .....	23
4. LED 指示燈及按鍵功能 .....	24

4.1 LED 指示燈 .....	24
4.2 一般按鍵功能 .....	24
4.3 開機功能 .....	25
5. TSC Console .....	26
5.1 啟動 TSC Console .....	26
5.2 新增乙太網路介面 .....	28
5.3 設定 Wi-Fi 並新增至 TSC Console 介面.....	30
5.4 初始化印表機的 Wi-Fi 模組 (選配).....	33
5.5 TPH CARE.....	34
5.6 印表機功能.....	35
5.7 設定列印後動作.....	36
6. 故障排除 .....	37

7. 保養辦法.....	40
8. 安規認證.....	42
9. 歷史紀錄.....	53

# 1. 印表機簡介

感謝您對本公司所出品的條碼印表機的支持。

此 TE200/TE210/TE300/TE310 系列機種配有 1 組齒輪驅動馬達可處理 300 米的碳帶和搭配使用大容量的標籤紙張設計，如果內部的紙張 5" OD(外徑)容量還無法滿足，只需選購外部紙卷架後，此機種可支援達工業級標準的 8" OD(外徑)紙張容量。

可移動式黑標感應器能支援廣泛的紙張類型，可使用多種印刷材質，包括紙卷、紙切片及摺頁的標籤。除此之外，其他常用的條碼紙均可使用。

為滿足不同列印需求，TE200/TE300 與 TE210/TE310 系列分別提供不同的記憶體容量，TE210/TE310 系列更提供選配件(剝紙及裁刀模組)供使用者選購。

如需要自行編寫指令程式，請參閱 TSPL/TSPL2 指令手冊，您可於隨機配件的光碟中或於 TSC 網站 <https://www.tscprinters.com> 上看到此指令手冊。

## 1.1 標準配備

標準配備	TE200 (203 dpi)	TE300 (300 dpi)	TE210 (203 dpi)	TE310 (300 dpi)
熱轉式列印	○	○	○	○
熱感式列印	○	○	○	○
塑膠機殼	○	○	○	○
間隙感應器	○	○	○	○
反射式、全區可移動式黑標感應器	○	○	○	○
碳帶感應器	○	○	○	○
印字頭開啟感應器	○	○	○	○
USB 2.0 (Hi-Speed)通訊介面	○	○	○	○
16 MB DRAM記憶體	○	○	-	-
64 MB DRAM記憶體	-	-	○	○
8 MB Flash記憶體	○	○	-	-
128 MB Flash記憶體	-	-	○	○



SD card reader (Reserve a PIN connector for updating firmware by card when doing maintenance.)	-	-	-	-
實時時鐘	-	-	○	○
蜂鳴器	-	-	○	○
一個進紙/暫停鍵	○	○	○	○
一個三色LED指示燈	○	○	○	○
可支援模擬其它品牌 ( Eltron <sup>®</sup> 與 Zebra <sup>®</sup> ) 條碼機之程式語言	○	○	○	○
內建 8 種點陣英數字型	○	○	○	○
字型 and 條碼可以朝四個方向旋轉印出(0, 90,180, 270 度)	○	○	○	○
內建 Monotype True Type Font engine 字型及 1 套 CG Triumvirate Bold Condensed 向量字型	○	○	○	○
可下載 Windows 字型使用	○	○	○	○
可下載韌體更新	○	○	○	○

## 1.1.1 選購配備

此機種提供下方選購功

產品選購配備	客戶選配	經銷商選配	出廠選配
外部紙卷架(附 3 吋紙卷軸) (8.4 OD)	○	-	-
內建藍牙 v4.0 模組	-	-	○
<b>下方配件僅供 TE210/TE310 系列使用</b>			
KP-200 Plus外接鍵盤(適用於附RS-232介面機種)	○	-	-
外接藍牙模組(適用於附RS-232介面機種)	○	-	-
標籤剝紙模組	-	○	-
裁刀模組(一般切刀/閘刀式) 紙張厚度：0.06~0.19 mm 適用紙張：收據紙及不含背膠之標籤紙	-	-	-
裁刀模組(一般切刀/全切或半切) 紙張厚度：0.06~0.19 mm 適用紙張：收據紙及不含背膠之標籤紙	-	○	-
內建Wi-Fi模組	-	-	○

## 1.1.2 標籤列印模組規格(選購)

標籤列印模組	印字頭解析(dots per inch/mm)	8 dots/mm (203 dpi)	12 dots/mm (300 dpi)
	最大列印速度	152.4 mm (6" )/second	127 mm (5" )/second
	最大列印寬度	108 mm (4.25" )	105.7 mm (4.16" )
	印表機體積尺寸	196.0 mm (W) x 161.0 mm (L) x 145.0 mm (H) (7.72" (W) x 6.34" (L) x 5.71" (H))	
	重量	1.43 kg (3.15 lbs)	
規格	記憶體	128 MB Flash 記憶體, 64 MB SDRAM	
	介面	USB2.0, RS-232, Internal Ethernet 10/100 Mbps, USB host	
	實時時鐘 (Real time clock)	選配	
	蜂鳴器	標配	
電源供應	輸入	AC 100-240V, 2.5A, 50-60Hz	
	輸出	DC 24V, 2.5A, 60W	
支援紙張類型	紙張類型	連續紙、間隙紙、黑標紙、摺疊紙、穿孔紙	
	紙張纏繞型式	列印面外捲式	
	紙張寬度 (標籤+底紙)	20 ~ 112 mm (0.8" ~ 4.4" )	
	最小標籤長度	5 mm (0.2" )	
	標籤厚度	0.06mm ~ 0.19 mm (2.36 ~ 7.48 mil)	
支援碳帶類型	碳帶類型	蠟基、樹脂及半蠟半樹脂	
	碳帶纏繞型式	外捲式	
	碳帶寬度	40 ~ 110 mm (1.6" ~ 4.3" )	
	碳帶容量	最長可達 300 公尺, 最大外徑 67 mm, 1" 軸心 (外捲式碳帶)	

		最長可達 110 公尺, 最大外徑 40 mm, 0.5" 軸心 (外捲式碳帶)
配件	標配	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1" 紙捲軸心、固定片 x 2、1.5" 適配器 x 2</li> <li>■ 1" 碳帶軸心 x 2、可供 300 公尺長碳帶使用</li> <li>■ 1 吋碳帶軸心</li> </ul>
	選配	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 剝紙模組</li> <li>■ 裁刀模組(全切/ 半切)</li> <li>■ 外部紙捲架(紙張外徑 214 mm (8.4" )、附 76.2 mm (3" ) 軸心)</li> </ul>

## 1.2 一般規格

### TE200/TE300

### TE210/TE310

印表機體積尺寸	204 mm (W) x 164 mm (H) x 280 mm (D)	
印表機重量	2.4kg	2.5kg
電源	外接式電壓自動切換電源供應器 Input: AC 100-240V, 2A, 50-60 Hz Output: DC 24V, 2.5A, 60W, LPS	
環境條件	操作環境： 5 ~ 40°C (41 ~ 104°F), 25~85% non-condensing 儲存環境： -40 ~ 60 °C (-40 ~ 140°F), 10~90% non-condensing	

## 1.3 列印規格

列印規格	TE200 (203 dpi model)	TE300 (300 dpi model)	TE210 (203 dpi model)	TE310 (300 dpi model)
印字頭解析度	203 dots/inch (8 dots/mm)	300 dots/inch (12 dots/mm)	203 dots/inch (8 dots/mm)	300 dots/inch (12 dots/mm)
列印模式	熱轉式/熱感式			
Dot size (點的尺寸) (寬 x 長)	0.125 x 0.125 mm (1 mm = 8 dots)	0.084 x 0.084 mm (1 mm = 11.8 dots)	0.125 x 0.125 mm (1 mm = 8 dots)	0.084 x 0.084 mm (1 mm = 11.8 dots)
列印速度 (英吋/每秒)	Up to 6 ips	Up to 5 ips	Up to 6 ips	Up to 5 ips
剝紙模式 列印速度	N/A		Up to 3 ips	
最大列印寬	108 mm (4.25")	105.7 mm (4.16")	108 mm (4.25")	105.7 mm (4.16")
最大列印長	2,794 mm (110")	1,016 mm (40")	25,400 mm (1000")	11,430 mm (450")

## 1.4 碳帶規格

碳帶外徑	1吋軸心：最大67 mm
碳帶長度	0.5吋軸心：最大40 mm
碳帶長度	1 吋軸心：300 m
碳帶寬度	0.5 吋軸心：110 m
碳帶軸心尺寸	0.5 吋和 1 吋

## 1.5 紙張規格

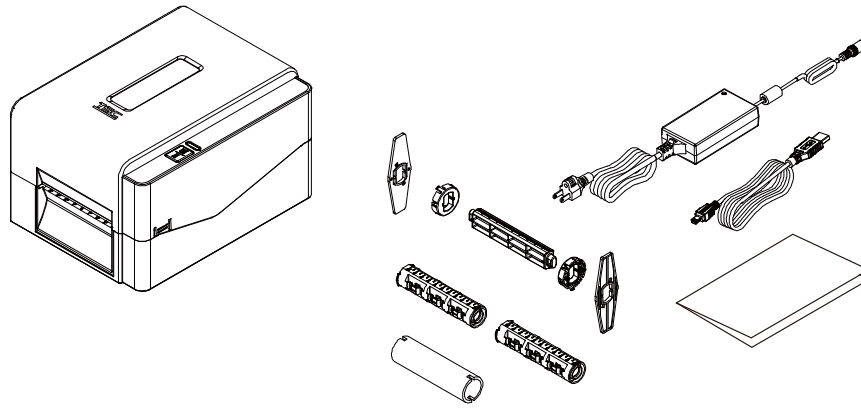
	TE200 (203 dpi model)	TE300 (300 dpi model)	TE210 (203 dpi model)	TE310 (300 dpi model)
內部紙卷最大容量外徑	Max. 5" OD			
紙張類型	連續紙, 間隙紙, 黑標紙, 摺疊紙, 穿孔紙			
紙張纏繞型式	列印面外捲式			
紙張寬度	20mm ~ 112 mm			
紙張厚度	最大 0.19 mm (7.48 mil)			
紙張厚度	最小 0.06 mm (2.36 mil)			
紙卷軸心尺寸	25.4 mm & 38 mm (1" & 1.5" )			
標籤長度	5 mm~最大列印長度		1" ~ 6" (25.4 ~ 152.4 mm)	
標籤長度(剝紙模式)	N/A		1" ~ 最大列印長度	
標籤長度(裁刀模式)	N/A			
間隙紙間距高度	最小 2 mm (0.09" )			
黑標紙黑標高度	最小 2 mm (0.09" )			
黑標紙黑標寬度	最小 8 mm (0.31" )			

## 2. 產品介紹

### 2.1 拆封與檢查

當收到印表機之後，請將其置放於乾淨、平穩的桌面上，並小心地拆開印表機的包裝。清點是否包含以下物品：

- 快速安裝指南一份
- 電源線一條
- 電源供應器一只
- USB 訊號傳輸線一條
- 1 吋回收軸一對 (適用於 300m 碳帶)
- 1 吋空紙卷一只 (碳帶回收用)
- 1 吋紙張供應軸附有兩個固定片及兩個 1.5 吋紙捲軸襯套



請妥善保管印表機的包裝配備及材料以便日後搬運的需要；如果上述物品中有任何短少或缺失，請洽購買經商號的客戶服務部門。

## 2.2 印表機組件

### 2.2.1 外觀



1. 列印標籤出紙口

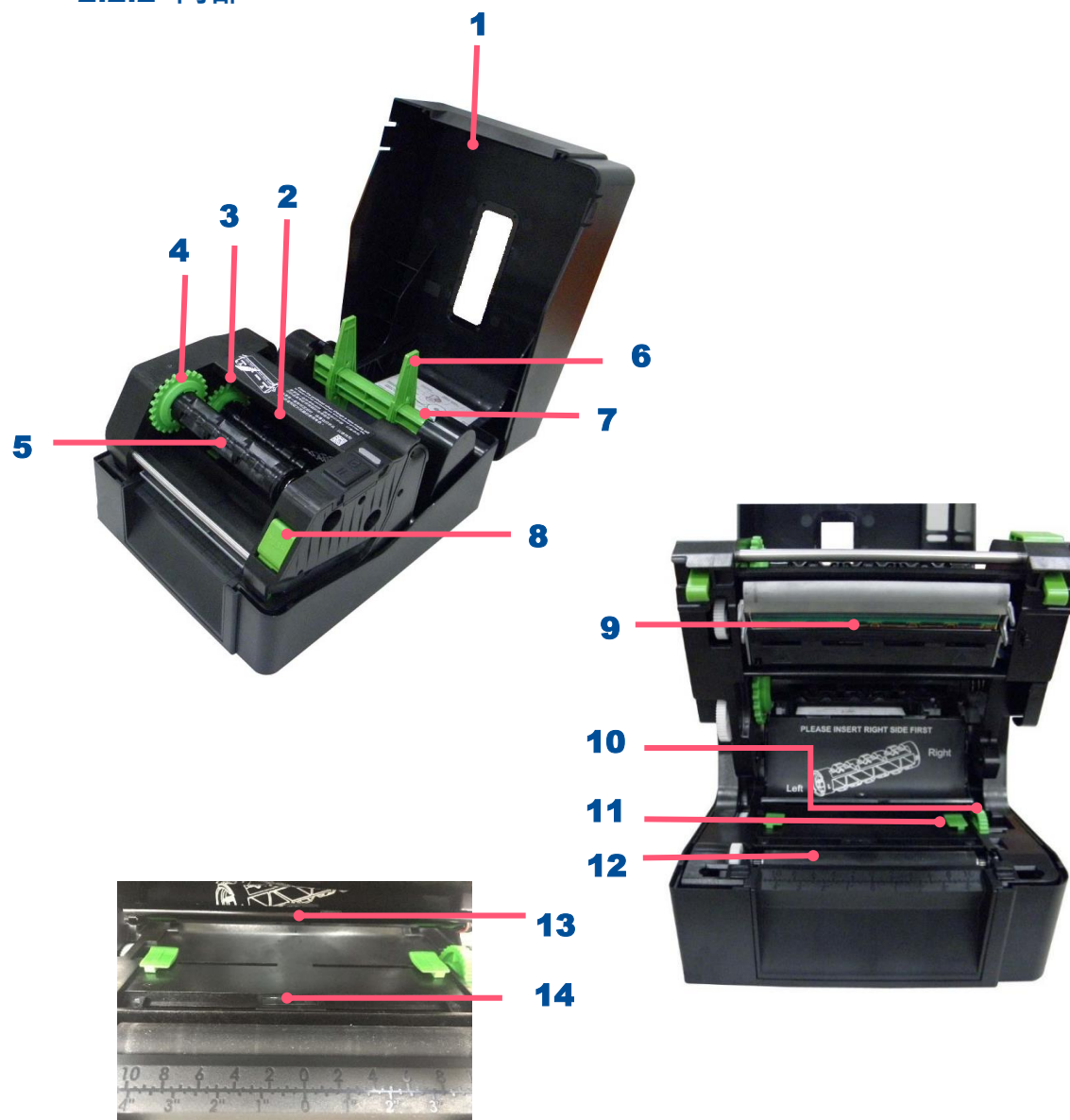
2. LED 指示燈

3. 進紙/暫停鍵

4. 上蓋開啟開關

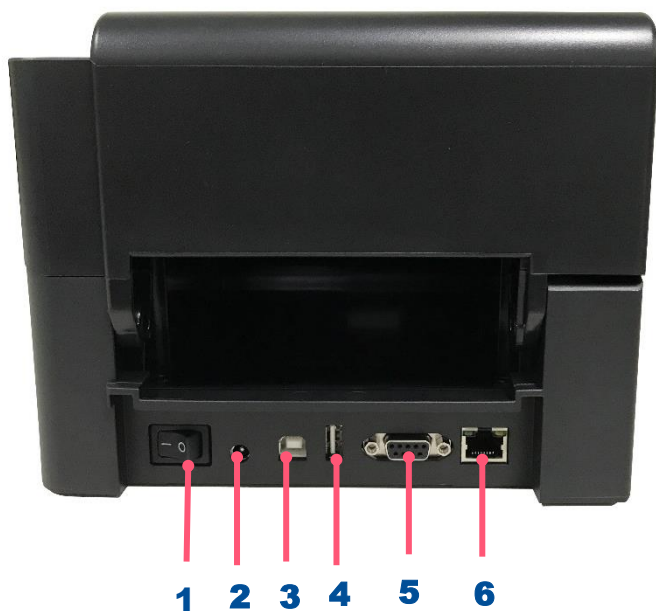


## 2.2.2 內部



1. 印表機上蓋
2. 碳帶供應軸
3. 碳帶供應轉輪
4. 碳帶回收轉輪
5. 碳帶回收軸
6. 紙卷固定片
7. 紙張供應軸
8. 印字頭開啟開關
9. 印字頭
10. 導紙器調整旋鈕
11. 導紙器
12. 橡膠滾輪
13. 間隙感應器
14. 黑標感應器

### 2.2.3 後部



1. 電源開關
2. 電源供應器接頭
3. USB 埠(USB 2.0/Hi-Speed mode)
4. USB host 連接埠(僅限 TE210/TE310 系列)
5. RS-232 連接埠(僅限 TE210/TE310 系列)
6. Ethernet 連接埠(僅限 TE210/TE310 系列)

注意: 圖片中印表機的傳輸介面會依據您所購買的機種類型而有所差異, 實際傳輸介面請參考產品型錄規格。

## 3. 安裝

### 3.1 安裝印表機

1. 請將印表機放置在平穩的表面上，並確認電源呈關閉狀態。
2. 將電源線插入印表機後方電源插槽，再將另一端插入交流電插座。
3. 將一端 USB 電纜線插入印表機後方插槽，再將電纜線的另一端接入電腦相對應的適當插槽。
4. 打開印表機後方的電源開關(“-”為開啟；“○”為關閉)。

**注意：**請關閉印表機的電源開關，再將電源線插入印表機的電源插槽中。

## 3.2 安裝碳帶



1. 雙手按壓上蓋左右兩側的開關，同時向上推，開啟印表機上蓋。



2. 將空紙卷套入碳帶回收軸。  
注意：亦可使用兩側有凹槽的 0.5 吋或 1 吋紙卷直接壓入碳帶回收轉輪，請務必將兩邊凹槽完整卡入轉輪內)。



3. 先將回收軸右側(標示“R”側)壓入，再將左側(標示“L”側)壓入回收轉輪(綠色)中。  
注意：回收軸亦可使用 0.5 吋或 1 吋之兩側附孔紙卷代替。



4. 按下印字頭開啟開關，開啟印字頭

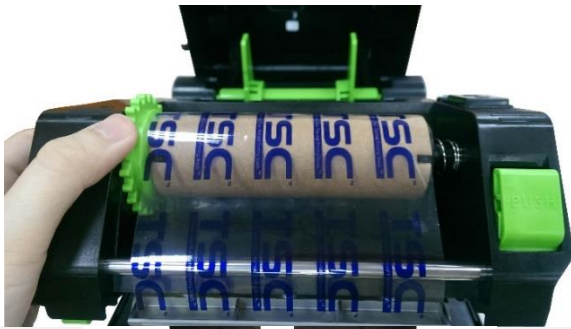


5. 將碳帶套入碳帶供應軸。

注意：可使用兩側有凹槽的碳帶直接壓入碳帶供應轉輪，可代替碳帶回收軸直接使用。若選用碳帶軸心，則不必使用兩側有凹槽之碳帶紙卷



6. 先將供應軸右側(標示“R”側)壓入，再將左側(標示“L”側)壓入供應轉輪(綠色)中。

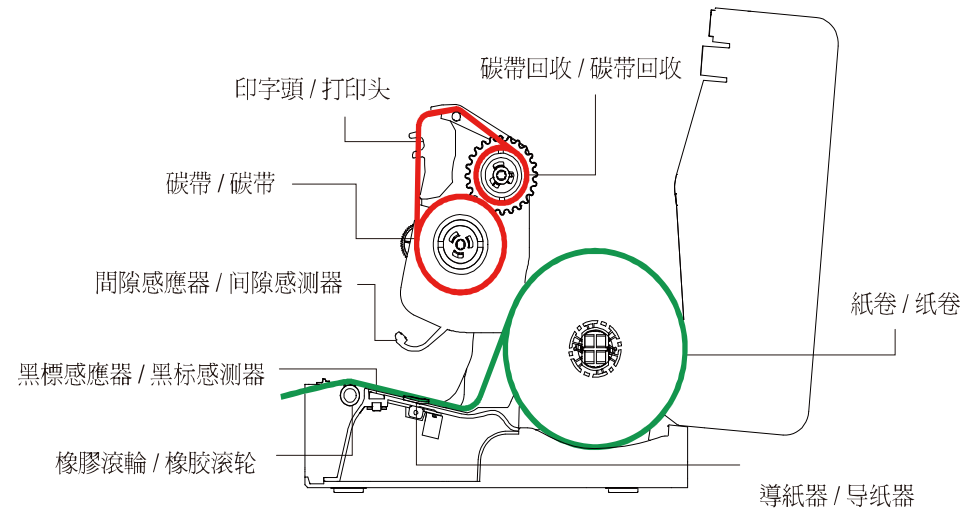


7. 將碳帶繞過印字頭，平整的黏貼在碳帶回收軸(空紙卷)上。
8. 旋轉碳帶回收轉輪，直到碳帶黑色區域蓋過印字頭為止並將碳帶捲緊，使碳帶上沒有任何皺摺。



9. 以雙手於上圖箭頭處向下壓，關閉印字頭。請確認印字頭已完全關閉，以確保列印品質。

### 碳帶安裝路徑



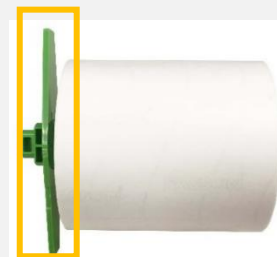
### 3.3 安裝標籤



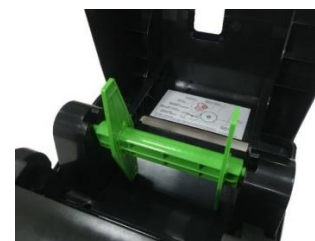
1. 雙手按壓上蓋左右兩側的開關，同時向上推，開啟印表機上蓋。



2. 紙卷裝入標籤供應軸並使用紙卷固定片，將紙卷固定於供應軸中央。(若使用 4" 寬之紙卷，可將兩側固定片取下，直接用紙卷軸即可。)

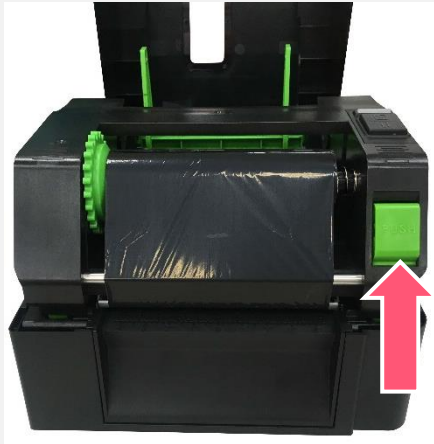


2. 將紙卷正放置在紙卷架上。

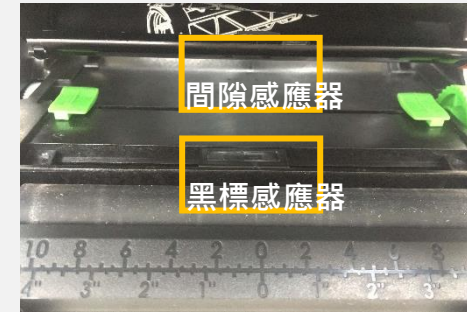


紙張供應軸另附有兩個 1.5 吋紙捲軸襯套





3. 按下印字頭開啟開關，開啟印字頭。



本系列機種的黑標感應器為可移動式，間隙感應器則為固定式。請確認紙張的間隙(或黑標)有通過該感應器。



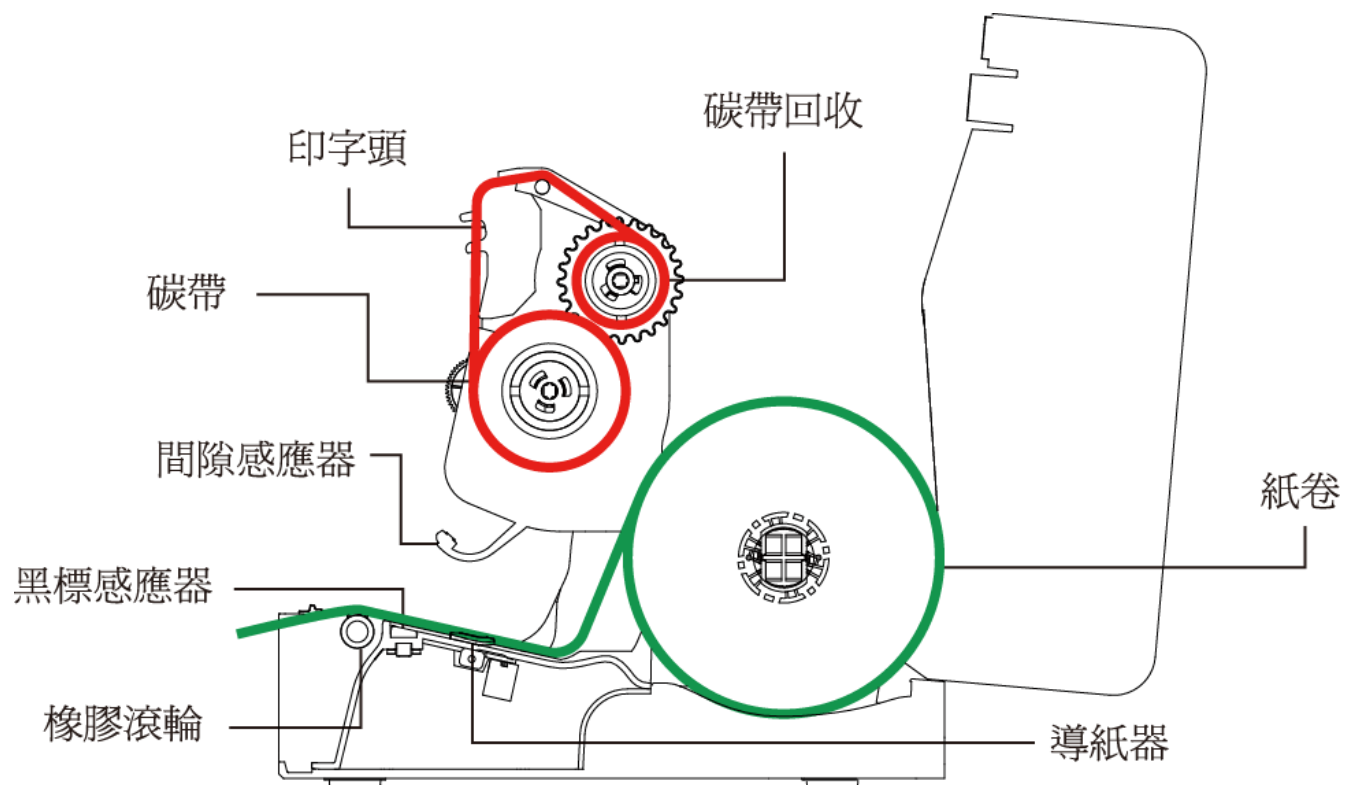
4. 將紙張前端拉出(列印面朝上)，穿過紙張感應器後將紙張拉過橡膠滾輪。調整導紙器與紙張同寬且輕微接觸。



5. 以雙手於左圖箭頭處向下壓，關閉印字頭。請確認印字頭已完全關閉，並使用軟體進行校正。(請參考章節 4、5)



## 標籤安裝路徑



※ 建議更換不同類型的標籤紙時，請再重新做一次感應器校正。

### 3.4 外部進紙模式裝紙/外部紙卷架(選配)



1. 將外部標籤架透過延伸板固定在印表機底部。



2. 安裝 3" (或 1") 的紙張供應軸於標籤紙卷後放置於外部紙卷架上。



1" 紙張供應軸



3" 紙張供應軸



3. 將紙張經由機器後方的外部進紙口送入機器內部。



4. 請參見 3.3 章節安裝標籤紙並使用軟體進行紙張與感應器校正(請參考章節 4、5)。

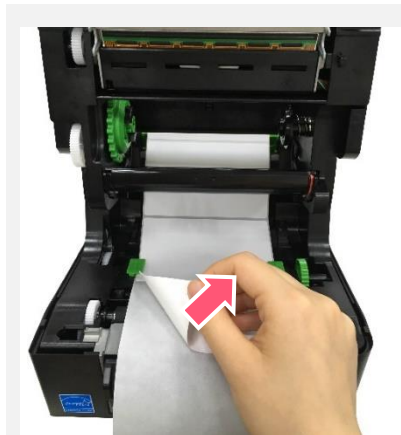
### 3.5 剝紙模式裝紙(僅限 TE210/TE310 系列，經銷商選配)



1. 打開上蓋並參考 3.3 章節安裝標籤紙。使用軟體進行紙張與感應器校正(請參考章節 4、5)。



2. 打開印字頭座架後，將紙張穿過紙張感應器並將紙張拉過橡膠滾輪。調整導紙器與紙張同寬且輕微接觸。



3. 先將標籤前端往出紙口拉出一段後，將標籤紙移除，僅留下底紙。



4. 開啟剝紙器面板，將底紙穿過底紙出紙口。



5. 關閉印字頭及剝紙器面板。

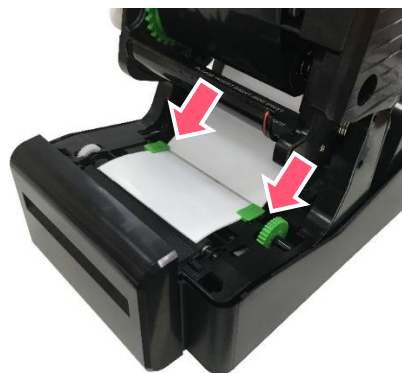


6. 使用軟體將列印後動作選為“剝紙模式”。(請參考章節 4、5)。

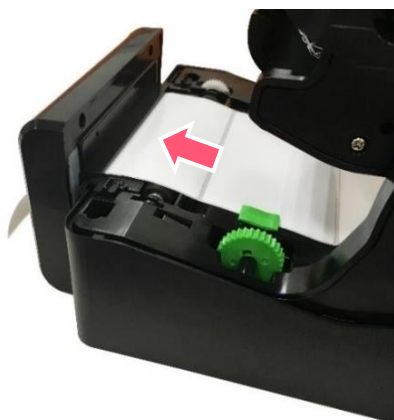
### 3.6 裁刀模式裝紙(僅限 TE210/TE310 系列，經銷商選配)



1. 打開上蓋並參考 3.3 章節安裝標籤紙並使用軟體進行紙張與感應器校正(請參考章節 4、5)。



2. 打開印字頭座架後，將紙張穿過紙張感應器並將紙張拉過橡膠滾輪。調整導紙器與紙張同寬且輕微接觸。



3. 將紙張沿著出紙方向穿過裁刀模組。



4. 將紙張穿過裁刀模組後，以雙手於左圖箭頭處向下壓，關閉印字頭。



5. 使用軟體將列印後動作選為“裁刀模式”(請參考章節 4、5)。

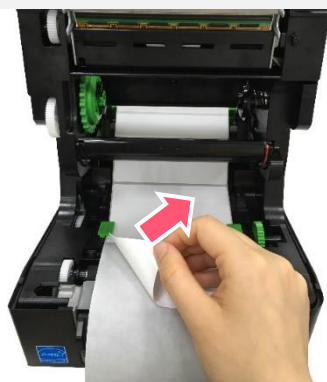
### 3.7 剝紙模式裝紙(選配)



1. 打開上蓋並參考 3.3 章節安裝標籤紙並使用軟體進行紙張與感應器校正(請參考章節 4、5)。



3. 打開印字頭座架，將紙張穿過紙張感應器並將紙張拉過橡膠滾輪。調整導紙器與紙張同寬且輕微接觸。






4. 先將標籤前端往出紙口拉出一段後 將標籤紙移除，僅留下底紙。

## 4. LED 指示燈及按鍵功能

本印表機有一個按鍵和一個會顯示三種顏色的指示燈，根據不同顏色的指示燈按下按鍵或配合電源開關，可讓印表機啟動多項功能，

如：進紙、暫停印表機動作、校正標籤感應器、印出自測值、初始化印表機等。

### 4.1 LED 指示燈

狀態	指示
 (綠燈)	<b>固定：</b> 電源啟動、印表機待命、執行列印 <b>閃爍：</b> 印表機正在下載資料、暫停
 (橘燈)	印表機清除資料中
 (紅燈)	<b>固定：</b> 上蓋開啟、裁刀錯誤...等 <b>閃爍：</b> 列印產生錯誤，例如：紙張耗盡、卡紙或記憶體錯誤...等

### 4.2 一般按鍵功能

#### 1. 進紙

當印表機準備就緒，按一下按鍵，標籤紙會進到下一張標籤紙的前端。

#### 2. 列印工作暫停

印表機在列印中，按一下按鍵會使列印暫停。此時電源指示燈呈綠色閃爍。只要再按一下按鍵，列印工作就回覆正常。

## 4.3 開機功能

本印表機有六種開機功能可用來設定或測試印表機的硬體。在開機時同時壓住按鍵再配合燈號放開按鍵便可啟動這些功能。請依照下列步驟來啟動開機功能：

- 關閉印表機電源。
- 按住進紙鍵不放的情況下開啟印表機電源。
- 依照下表所列，在所需啟動的功能所示的燈號情況下放開按鍵。

功能	指示燈號						
	橘色	紅色 (閃爍 5 次)	橘色 (閃爍 5 次)	綠色 (閃爍 5 次)	綠色 / 橘色 (閃爍 5 次)	紅色/橘色 (閃爍 5 次)	固定綠色
1. 間隙/黑標感應器偵測		放開按鍵					
2. 間隙/黑標感應器偵測；列印自測值並進入除錯模式			放開按鍵				
3. 印表機初始化				放開按鍵			
4. 選用並校正黑標感應器					放開按鍵		
5. 選用並校正間隙感應器						放開按鍵	
6. 跳過 AUTO.BAS 程式							放開按鍵

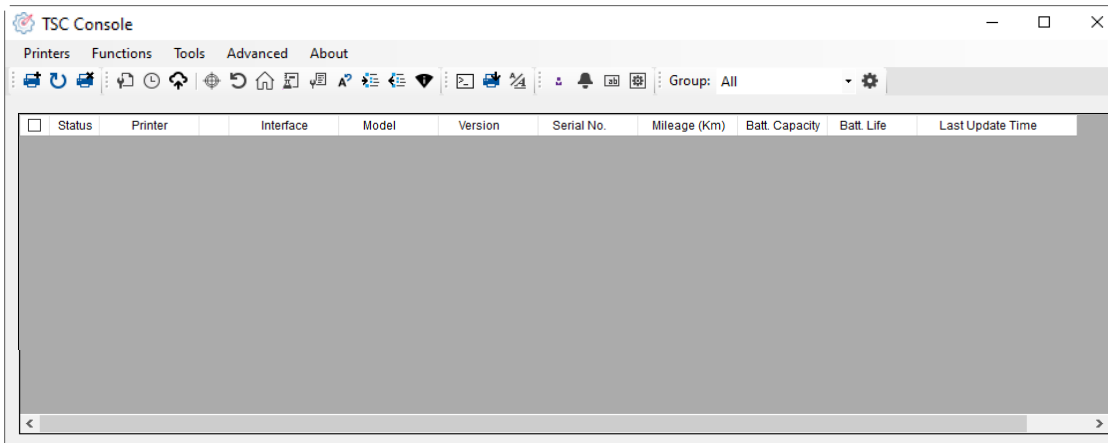
# 5. TSC Console

TSC Console 是個整合各功能，讓使用者能調整不同設定的工具，舉凡查看狀態、調整印表機參數、下載圖片、文字、韌體等等外，也能夠透過傳送指令來讓印表機運作。

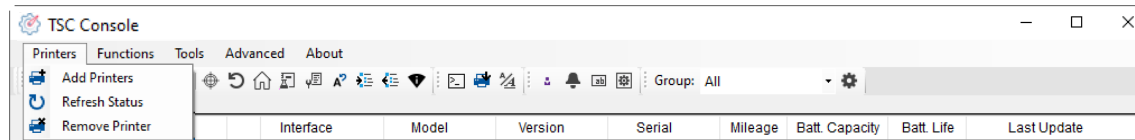
※ 印表機韌體為 A2.12 之前版本將會以 9100 埠作為指令埠；韌體為 A2.12 後版本則會以會以 6101 埠作為指令埠

## 5.1 啟動 TSC Console

1. 雙擊圖示以啟動軟體。

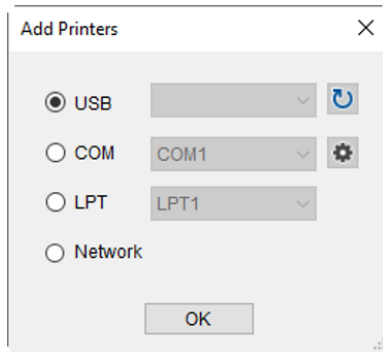


2. 點選 Printer > Add Printers 來手動新增印表機至 TSC Console。



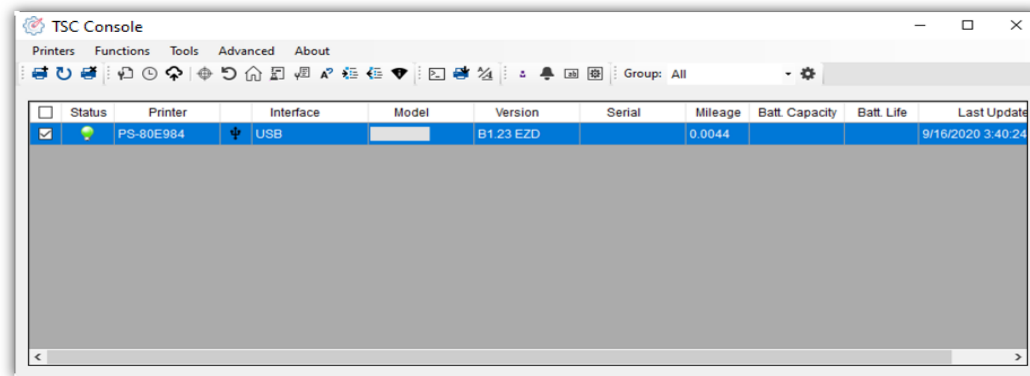


3. 選擇當前印表機所使用之介面。



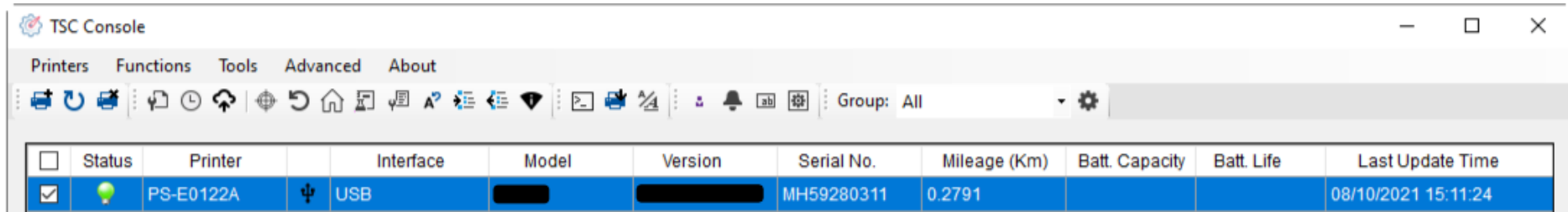
4. 所選之印表機將會新增至 TSC Console 介面。

5. 勾選印表機並進行設定。(如需詳細使用說明，請參閱 TSC Console 使用手冊)



## 5.2 新增乙太網路介面

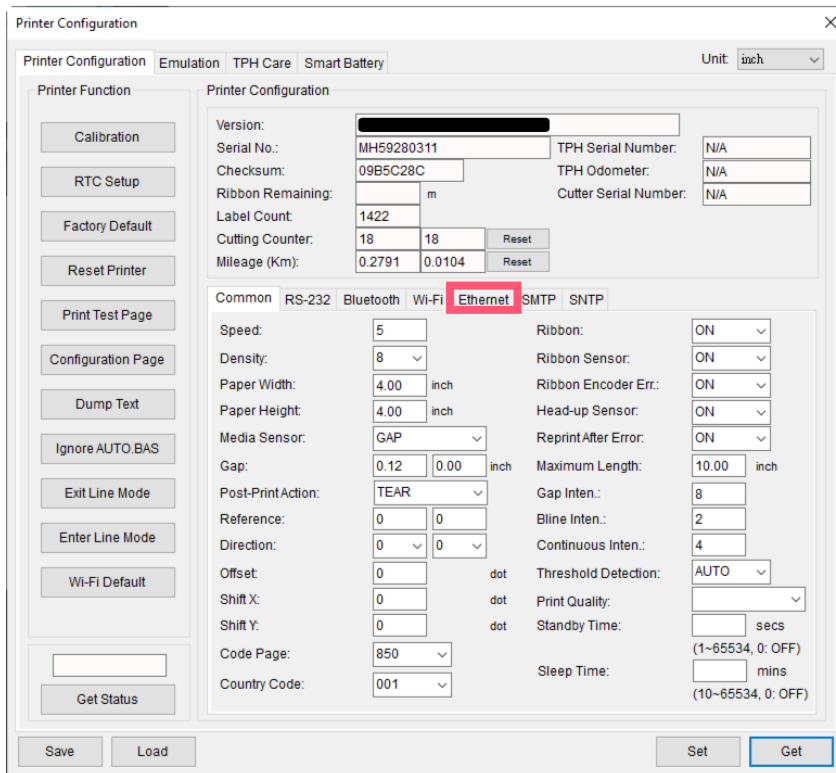
- 先以 USB 或 COM Port 新增介面。



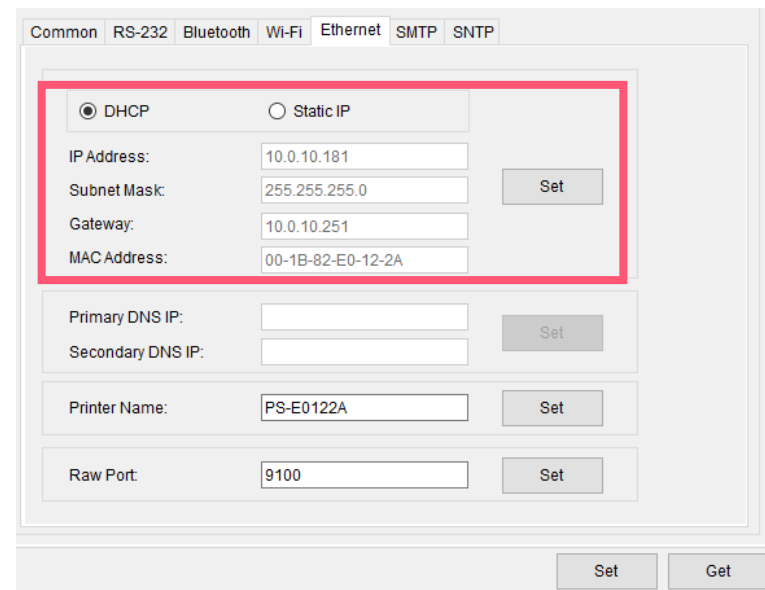
The screenshot shows the TSC Console software interface. At the top, there are menu options: Printers, Functions, Tools, Advanced, and About. Below the menu is a toolbar with various icons. A table displays printer information:

Status	Printer	Interface	Model	Version	Serial No.	Mileage (Km)	Batt. Capacity	Batt. Life	Last Update Time
<input checked="" type="checkbox"/>	PS-E0122A	USB			MH59280311	0.2791			08/10/2021 15:11:24

- 雙擊進入印表機資訊頁面 > 點選 Ethernet 欄位 > 查看所處 IP 位置。

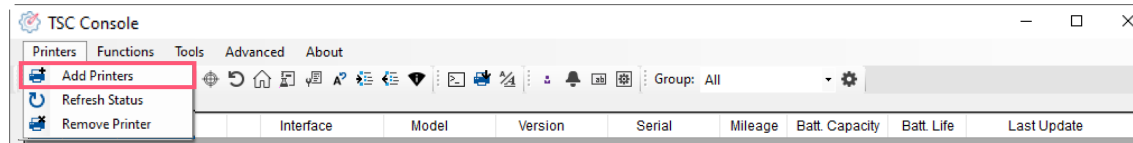


The screenshot shows the Printer Configuration dialog box. The Ethernet tab is selected and highlighted with a red box. The dialog box contains various configuration options for the printer, including printer function, printer configuration, and network settings.

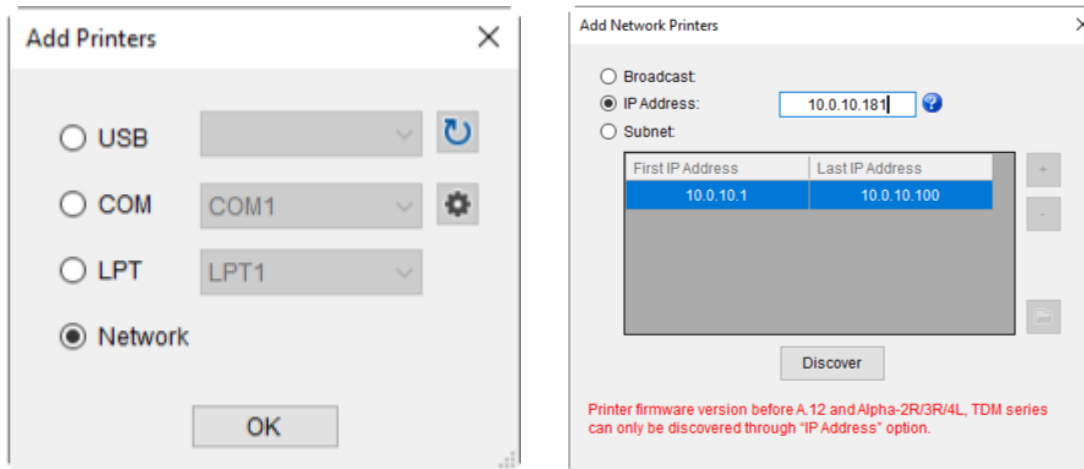


The screenshot shows the Ethernet configuration window. The DHCP radio button is selected, and the IP address, Subnet Mask, Gateway, and MAC Address fields are visible. The IP Address is 10.0.10.181, Subnet Mask is 255.255.255.0, Gateway is 10.0.10.251, and MAC Address is 00-1B-82-E0-12-2A. The Set button is highlighted.

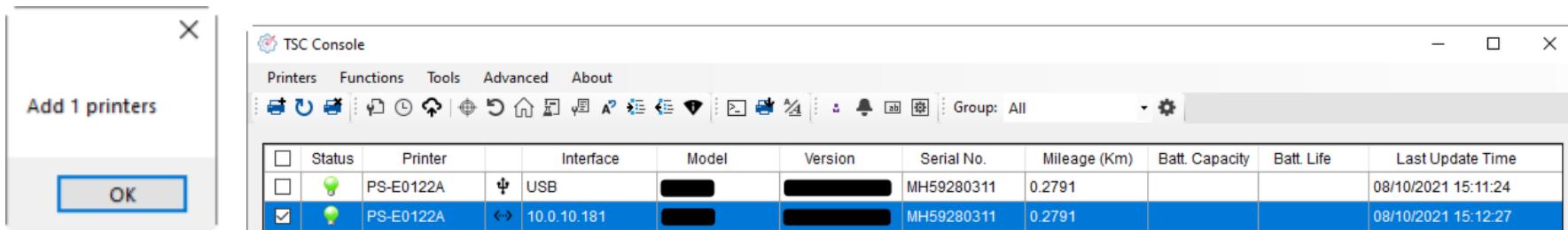
- 返回 TSC Console 頁面，點選左上角 Add Printer 選項。



- 點擊 Network 選項 > 輸入先前查看的 IP 位置 > 點選 Discover。

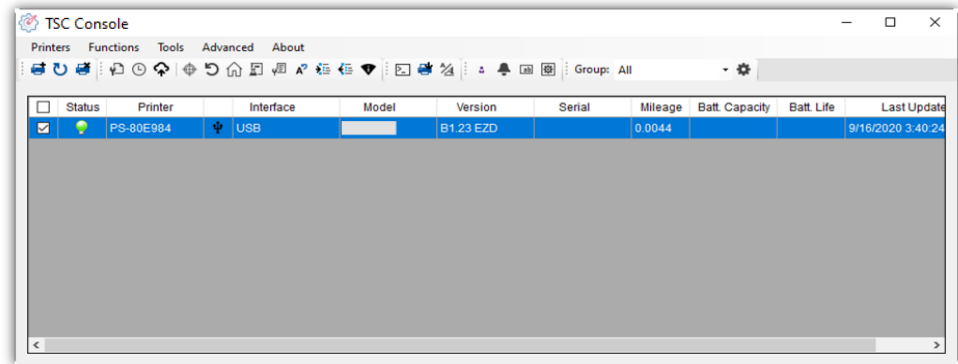


- 如成功配對，視窗將會彈出 > 點選 OK 關閉視窗 > TSC Console 將會新增乙太網路介面。

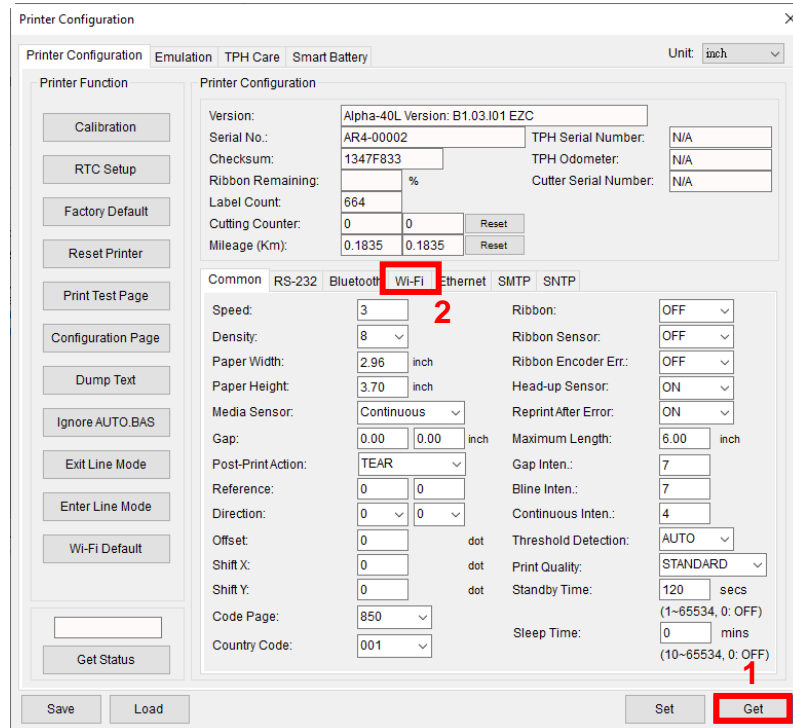


## 5.3 設定 Wi-Fi 並新增至 TSC Console 介面

- 使用 **USB** 或 **COM Port** 連接至 TSC Console 介面。  
(請參考章節.5.1)
- 雙擊印表機進入印表機組態頁面。



- 點擊 **Get** 以讀取印表機資訊。
- 點選 **Wi-Fi** 頁籤以進行相關設定。



### For WPA-Personal

- I. 填寫SSID。
- II. 於Encryption(加密)處, 選擇WPA-Personal。
- III. 填寫密鑰。
- IV. 選擇 DHCP 為 ON (如選擇 OFF, 請填寫IP Address, Subnet Mask 和 Gateway)。
- V. 設定完成後, 點擊 Set 按鈕。

#### 注意:

按下“Set/設定”按鈕之前, 輸入的字段將以黃色顯示, 以提醒此項目有修改。於 DHCP, 使用者可以在“Printer Name”處編輯修改印表機名稱。也可在“Raw Port”處編輯修改 Raw Port

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID\_1 EAP Type: [v]  
WLAN Encryption: WPA-Personal Username: [ ]  
Key: [ ] Password: [ ]  
DHCP: ON File Name Browse  
IP Address: [ ] CA Certificate: [ ]  
Subnet Mask: 0.0.0.0 Client Certificate: [ ]  
Gateway: [ ] Private Key: [ ]  
Primary DNS IP: [ ] EAP-FAST PAC: [ ]  
Secondary DNS IP: [ ]  
Raw Port: 9100  
Printer Name: PS-FF153C Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6  
MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C RSSI: 0

Set Get

### For WPA-Enterprise

- I. 填寫 SSID。
- II. 於 Encryption (加密) 處, 選擇 WPA2-Enterprise。
- III. 選擇 DHCP 為 ON (如選擇 OFF, 請填寫IP Address, Subnet Mask 和 Gateway)。
- IV. 於 EAP Type 處, 選擇EAP type。(對於 EAP-TLS 選項, 請上傳 CA 和密鑰以進行相互身份驗證, 完整性受保護的密碼套件協商以及兩個端點之間的密鑰交換)
- V. 設定完成後, 點擊 Set 按鈕。

#### 注意:

按下“Set/設定”按鈕之前, 輸入的字段將以黃色顯示, 以提醒此項目有修改。於 DHCP, 使用者可以在“Printer Name”處編輯修改印表機名稱。也可在“Raw Port”處編輯修改 Raw Port

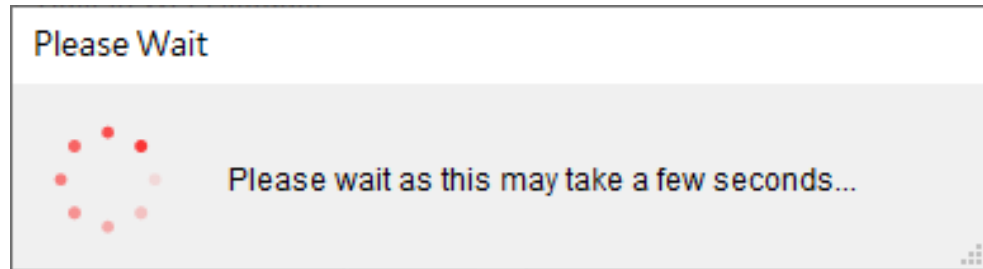
Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID\_2 EAP Type: [v]  
WLAN Encryption: WPA-Enterprise Username: [ ]  
Key: [ ] Password: [ ]  
DHCP: ON File Name Browse  
IP Address: [ ] CA Certificate: [ ]  
Subnet Mask: 0.0.0.0 Client Certificate: [ ]  
Gateway: [ ] Private Key: [ ]  
Primary DNS IP: [ ] EAP-FAST PAC: [ ]  
Secondary DNS IP: [ ]  
Raw Port: 9100  
Printer Name: PS-FF153C Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6  
MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C RSSI: 0

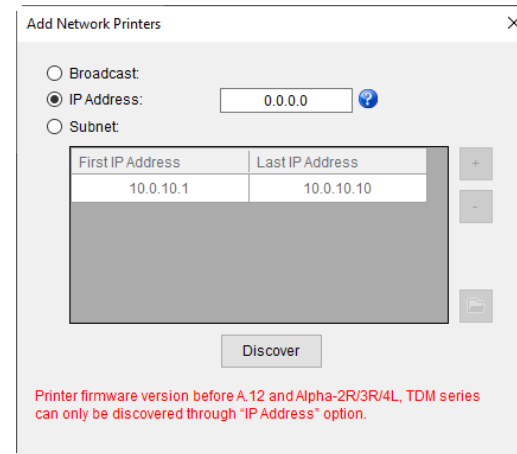
Set Get

- 點擊 **Set** 按鈕後，將彈出如下所示的提示視窗。以重置印表機。



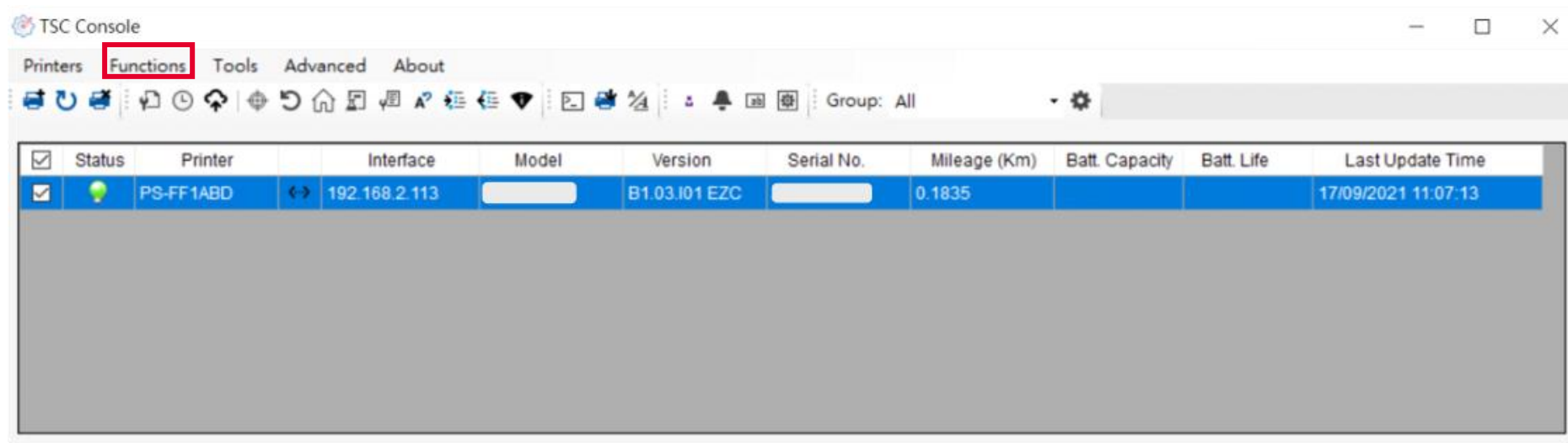
- IP 將顯示在工具程式的 "IP address" 項目中。  
**注意:**  
印表機開機後約 5~15 秒內應顯示 IP address, 如果沒有, 請參考下方章節的步驟初始化印表機的 Wi-Fi 模組設定, 然後重新進行上方所述的 Wi-Fi 設定。

- 移除連接的傳輸線。
- 點選主頁上方 **Add Printer** 透過 **Network** 於 TSC Console 上新增此印表機。
- 在 TSC Console 列表中選擇此印表機, 然後雙擊該印表機進入設置頁面。
- 單擊 "Print Test Page" 按鈕以通過 Wi-Fi 介面列印測試頁以測試。

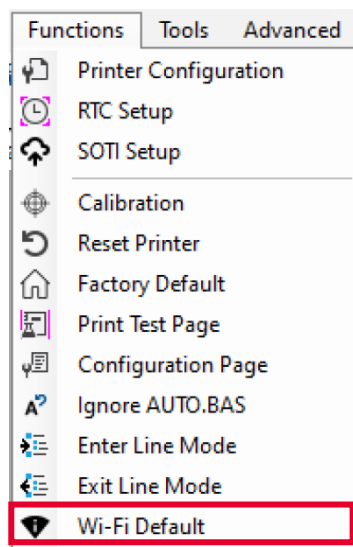


## 5.4 初始化印表機的 Wi-Fi 模組 (選配)

1. 返回主頁面。



2. 點選 **Functions** 按鈕。
3. 點選 **Wi-Fi Default** 進行無線網路設定之重置。



## 5.5 TPH CARE

此欄位可以檢視印字頭的使用狀況。使用者可以設定壞點的數量讓印字頭達到該門檻時跳出警示。

注意:若該欄位顯示為灰色，及代表此機種不支持 **TPH CARE**。

啟用/停用 TPH 自動保護功能

設定壞點數量提醒

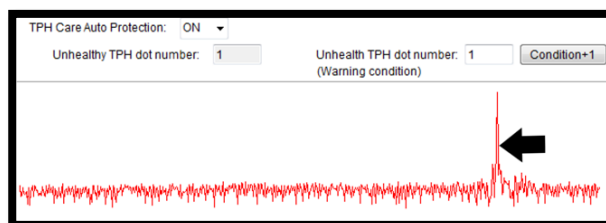
檢視印字頭狀態，確認是否有壞點

提供與波段相對應位置之圖片

偵測印字頭是否有壞點

點選以列印測試圖案來觀察印字頭狀態

1. 啟用 TPH Care Auto Protection 功能. (注意:預設是停用狀態) 點選 **Get TPH care profile** 後將顯示有印字頭的狀態。
2. 若印字頭波段呈現平整，則印字頭狀況良好。 檢查 **Unhealthy TPH dot number**，若數值為 0，代表印字頭狀況良好。
3. 印字頭壞點會以波峰方式呈現。如下圖，當出現此圖時，則代表印字頭已有潛在的壞點，且印表機將會停止列印。

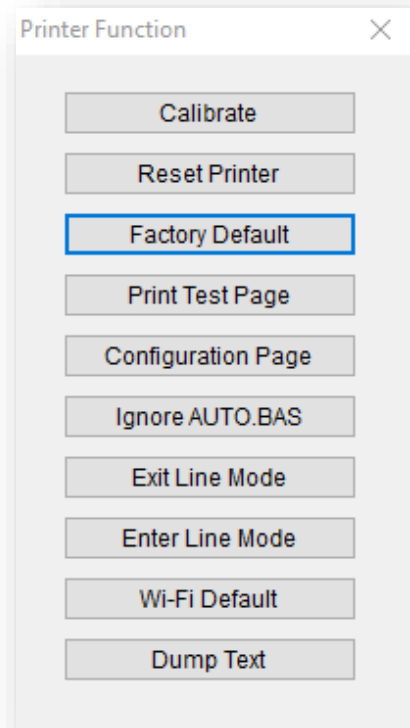




## 5.6 印表機功能

印表機功能提供使用者基本操作選項。

- I. 點選 **Printer Function**。
- II. 點選後會出現左下圖示，每個選項的功能敘述如下：



功能	描述
Calibrate	感應器校正
Reset Printer	重啟印表機
Factory Default	恢復出廠預設值並重開機
Print Test Page	列印測試頁
Configuration Page	列印自測頁
Ignore AUTO.BAS	重啟並在此該次忽略 AUTO.BAS 檔案
Exit Line Mode	離開行模式
Enter Line Mode	進入行模式
Wi-Fi Default	清除 Wi-Fi 設定
Dump Text	進入印表機偵錯模式

## 5.7 設定列印後動作

當使用者使用選購配件時，如裁刀模組、撥紙模組、回收模組等，請在校正紙捲後選擇對應的列印後動作。

請參照下列步驟完成設定：

依章節 5.1 將標籤機新增至 **TSC Console** > **雙擊印表機** > **Printer Configuration(印表機組態)** 頁面將會彈出 > 點選 **Get** 讀取資料 > 至視窗下半部 **Common** 欄位 > 尋找 **Post-Print Action(列印後動作)** > 依應用需求點選對應模式 > 點選 **Set** 以完成設定。

Printer Configuration

Printer Configuration Emulation TPH Care Smart Battery Unit: mm

Printer Function

Calibration  
RTC Setup  
Factory Default  
Reset Printer  
Print Test Page  
Configuration Page  
Dump Text  
Ignore AUTO.BAS  
Exit Line Mode  
Enter Line Mode  
Wi-Fi Default  
Get Status

Printer Configuration

Version: [ ]  
Serial No.: [ ] TPH Serial Number: N/A  
Checksum: 1344B9B1 TPH Odometer: N/A  
Ribbon Remaining: [ ] % Cutter Serial Number: N/A  
Label Count: 553  
Cutting Counter: 0 0 Reset  
Mileage (Km): 0.0913 0.0913 Reset

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Speed: 3 Ribbon: OFF  
Density: 8 Ribbon Sensor: OFF  
Paper Width: 104.00 mm Ribbon Encoder Err.: OFF  
Paper Height: 74.05 mm Head-up Sensor: ON  
Media Sensor: Black Mark Reprint After Error: ON  
Gap: 1.99 0.00 mm Maximum Length: 152.25 mm  
Post-Print Action: [ ] Gap Inten.: 7  
Reference: OFF Bline Inten.: 7  
Direction: TEAR Continuous Inten.: 4  
Offset: PEEL Threshold Detection: AUTO  
Shift X: CUTTER Print Quality: STANDARD  
Shift Y: REWIND  
APPLICATOR Standby Time: 120 secs  
Code Page: 850 (1~65534, 0: OFF)  
Country Code: 001 Sleep Time: 0 mins (10~65534, 0: OFF)

Save Load Set Get

## 6. 故障排除

下方表格中的內容是一般操作者常見的問題以及問題解決方法；如果您已經依照我們建議的方式來排除故障情形，而印表機仍未正常運作，請與您購買經銷商的技术支援部門聯繫，以獲取更多協助。

問題	可能因素	解決方法
電源指示燈不亮	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 交流電之插座插頭及電源供應器的插頭與印表機之插座並未正確連接</li> <li>* 印表機電源開關沒開啟</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 檢查電源接頭並確認交流電之插座及電源供應器的插頭是否與印表機正確連接</li> <li>* 開啟電源開關</li> </ul>
TSC Console 顯示 “印表機開啟” - LED 顯示 “紅燈恆亮”	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 印字頭架座未關閉</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 請關閉印字頭架座</li> </ul>
TSC Console 顯示 “碳帶用盡” 或 “碳帶轉速錯誤” - LED 顯示 “紅燈閃爍”	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 碳帶用盡</li> <li>* 碳帶安裝路徑不正確</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 安裝新碳帶</li> <li>* 請參照碳帶安裝的各項步驟重新進行安裝</li> </ul>
TSC Console 顯示 “紙張用盡” - LED 顯示 “紅燈閃爍”	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 標籤紙用盡</li> <li>* 標籤安裝路徑不正確。</li> <li>* 間隙/黑標感應器偵測不正確</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 安裝新標籤紙</li> <li>* 請參照標籤安裝的各項步驟重新進行安裝</li> <li>* 重新校正標籤感應器</li> </ul>
TSC Console 顯示 “紙張卡紙” - LED 顯示 “紅燈閃爍”	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 間隙/黑標感應器偵測不正確</li> <li>* 標籤紙尺寸設定不正確</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 重新校正標籤感應器</li> <li>* 設定正確的標籤尺寸</li> </ul>

### 無法列印

\* 可能有標籤紙堵在印表機機構內部

\* 查看傳輸線是否有連接妥當於機器的傳輸埠插槽

\* 串列埠纜線內的 pin 腳非 1 對 1 的型式

\* 清潔機構內部

\* 重新連接傳輸線

\* 更換新的傳輸線

\* 使用的碳帶及標籤不匹配

\* 確認碳帶油墨面是否安裝正確

\* 重新安裝碳帶

\* 清潔印字頭

\* 印表機列印濃度設定不正確

\* 印字頭的連接線連接不良，請關閉印表機電源，重新連接一次印字頭連接線

\* 請確認步進馬達的連接線是否連接正確

\* 請確認列印程式中有 PRINT 指令於檔案最後及必須有

CRLF 在每一行指令的最後

### 記憶體空間已滿 ( FLASH/DRAM )

\* FLASH/DRAM 記憶體空間已滿

\* 清除 FLASH/DRAM 內部不必要的檔案

\* 重新安裝耗材

\* 清潔印字頭

\* 清潔橡膠滾輪

\* 調整印表機列印濃度和列印速度

\* 印出自測值，查看判斷是否為印字頭損壞，如是印字頭損壞，請更換印字頭

\* 更換適合的碳帶或適合的標籤紙

\* 如果標籤的厚度超過 0.22 mm 可能會造成列印品質不夠好，請先增加印字頭壓力

\* 確認印字頭座架已完全關閉

### 列印品質不佳

\* 碳帶及標籤紙安裝不正確

\* 印字頭上有灰塵或膠黏劑堆積

\* 列印濃度設定不當

\* 印字頭損壞

\* 使用的碳帶及標籤不匹配

### 當列印時發生跳紙的情況

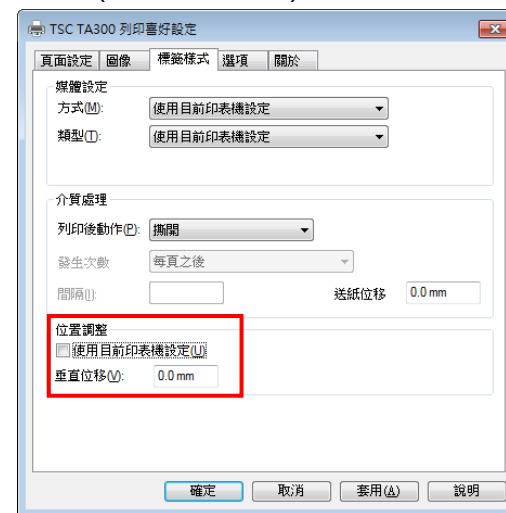
- \* 標籤尺寸設定不對或不完全
- \* 更換標籤沒重新校正感應器
- \* 標籤感應器被灰塵覆蓋造成偵測不正確

- \* 請確認標籤尺寸設定是正確的
- \* 請重新校正標籤感應器
- \* 使用氣刷清除感應器上的灰塵

### 列印小標籤時列印位置不正確

- \* 標籤感應器設定不正確
- \* 標籤尺寸設定不正確
- \* 在印表機驅動中的標籤樣式裡的垂直位移 (vertical offset) 設定不正確

- \* 重新校正標籤感應器
- \* 設定正確的標籤尺寸及標籤間隙尺寸
- \* 如果是使用 BarTender 軟體,請於印表機驅動中設定垂直位移(vertical offset)



### 左右兩邊欲印內容遺失

- \* 標籤尺寸設定不正確

- \* 設定正確的標籤尺寸

### 皺摺問題

- \* 碳帶安裝不正確
- \* 標籤紙安裝不正確
- \* 列印濃度不正確
- \* 標籤紙進紙不正確

- \* 請設定適合的標籤列印濃度
- \* 請調整標籤寬度調整器使其適於標籤寬度

### 黑色標籤紙出現灰色線條

- \* 印字頭上有髒污
- \* 橡膠滾輪有髒污

- \* 清潔印字頭
- \* 清潔橡膠滾輪

## 7. 保養辦法

本節介紹如何簡易保養印表機及相關維護程序以確保列印的品質，以下為建議與方法。

### 清潔

- 根據所用耗材的不同，印表機可能會積累殘留物（耗材灰塵，粘合劑等），此為正常現象。為保持最佳列印品質及延長機器壽命，應定期清潔印表機並定期更換、清潔印字頭以清除殘留物。

### 消毒

- 對印表機進行消毒以保護自己和他人，並助於防止病毒傳播。

### 注意

- 在執行任何清潔或消毒動作之前，將電源開關關閉)。保持電源線連接以使印表機接地以減少靜電損壞的風險。
- 清潔印表機內部區域時，請勿佩戴戒指或其他金屬物品。
- 僅使用本文檔推薦的清潔劑。使用其他代替可能會損壞印表機並使保固無效。
- 請勿將液體清潔劑直接噴灑或滴入印表機。請先將液體清潔劑沾在乾淨不起毛絮的布上，然後再用此濕的布清理印表機。
- 請勿在印表機內部使用罐裝空氣，因為它會將灰塵和碎屑吹到感應器和其他關鍵組件上。
- 僅使用吸塵器，吸塵器的噴嘴和軟管應導電且接地，以排出累積的靜電。
- 所有參考文獻中皆要求使用異丙醇 (99% or greater isopropyl alcohol) 清潔印字頭，以減少濕氣腐蝕的風險。
- 請勿用手觸摸印字頭。如果不小心觸摸它，請使用99%異丙醇對其進行清潔。
- 使用任何清潔劑時，請始終採取個人預防措施。

## 清潔工具

- 棉花棒
- 無塵布
- 無帶有金屬的軟毛刷子
- 吸塵器
- 75% Ethanol 乙醇 (用於消毒)
- 99% Isopropyl alcohol 異丙醇 (用於印字頭和橡膠滾筒清潔)
- 原廠印字頭清潔筆
- 溫和的清潔劑 (不含氯)

## 清潔保養程序:

清潔部分	方式	建議清潔頻率
印字頭	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 在清潔印字頭之前，請務必先關閉印表機電源。</li><li>2. 讓印字頭冷卻至少一分鐘。</li><li>3. 使用沾取 99%異丙醇的棉花棒或正品的印字頭清潔筆清潔印字頭表面。</li></ol>	更換一卷新標籤紙卷時，請清潔印字頭。
橡膠滾輪	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 關閉印表機電源</li><li>2. 一邊轉動橡膠滾輪，一邊仔細的用沾取 99%異丙醇的布擦拭</li></ol>	更換新標籤紙卷時清潔橡膠滾輪
剝紙桿	使用不起毛絮的布沾取 99%異丙醇擦拭。	當有需要時
感應器	使用無帶有金屬的軟毛刷子或真空吸塵器清除灰塵和紙屑。 應當清潔上部和下部的標籤感應器，以確保可靠的標籤校正檢測。	每月
機器外部	用乾淨的不起毛絮的布 (沾水的布) 清潔印表機表面。如有必要，請使用溫和的清潔劑或桌面清潔劑清理，然後使用 75%的乙醇擦拭消毒。	當有需要時
機器內部	使用真空吸塵器清除所有灰塵和紙屑，以清潔印表機內部，或者使用帶有柔軟非金屬硬毛的刷子清理，然後使用 75%的乙醇擦拭消毒。	當有需要時

## 8. 安規認證



**TE200/TE300 Series:**

**EN 55032, Class A**

**EN 55024**

**EN 60950-1**

**This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.**

**TE210/TE310 Series:**

**EN 55032, Class B**

**EN 55024**

**EN 61000-3-2**

**EN 61000-3-3**

**EN 60950-1**

**TE200/TE300 Series:**

**FCC part 15B, Class A**

**ICES-003, Class A**



This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the manufacturer's instruction manual, may cause harmful interference with radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case you will be required to correct the interference at your own expense.



**This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.**

**Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.**

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:  
(1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

**TE210/TE310 Series:**

FCC part 15B, Class B

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/ TV technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:  
(1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

**This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003**

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.



**TE200/TE300 Series:**

AS/NZS CISPR 32, Class A

**TE210/TE310 Series:**

AS/NZS CISPR 32, Class B



UL 60950-1

CSA C22.2 No. 60950-1-07



EN 60950-1

**TE200/TE300 Series:**

GB 4943.1

GB 9254, Class A

GB 17625.1



此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，

在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

**TE210/TE310 Series:**

GB 4943.1

GB 9254, Class B

GB 17625.1



## Energy Star for Imaging Equipment Version 2.0



TP TC 004  
TP TC 020



IS 13252(Part 1)/  
IEC 60950-1



KN 32  
KN 35

Note: There may have certification differences in the series models, please refer to product label for accuracy.

### **Important safety instructions:**

1. Read all of these instructions and keep them for later use.
2. Follow all warnings and instructions on the product.
3. Disconnect the power plug from the AC outlet before cleaning or if fault happened.  
Do not use liquid or aerosol cleaners. Using a damp cloth is suitable for cleaning.
4. The mains socket shall be installed near the equipment and easily accessible.
5. The unit must be protected against moisture.
6. Ensure the stability when installing the device, Tipping or dropping could cause damage.
7. Make sure to follow the correct power rating and power type indicated on marking label provided by manufacture.
8. Please refer to user manual for maximum operation ambient temperature.

### **WARNING:**

Hazardous moving parts, keep fingers and other body parts away.

**CAUTION:**

(For equipment with RTC (CR2032) battery or rechargeable battery pack)

Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type.

Dispose of used batteries according to the Instructions as below.

1. DO NOT throw the battery in fire.
2. DO NOT short circuit the contacts.
3. DO NOT disassemble the battery.
4. DO NOT throw the battery in municipal waste.
5. The symbol of the crossed out wheeled bin indicates that the battery should not be placed in municipal waste.



**Caution:** The printhead may be hot and could cause severe burns. Allow the printhead to cool.

**CAUTION:**

Any changes or modifications not expressly approved by the grantee of this device could void the user's authority to operate the equipment.

**CE Statement:**

This equipment complies with EU radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20 cm between the radiator & your body.

All operational modes:

2.4GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a,

The frequency, mode and the maximum transmitted power in EU are listed below:

2400 MHz – 2483.5 MHz: 19.88 dBm (EIRP)

5150 MHz – 5250 MHz: 17.51 dBm (EIRP)

5150-5350MHz for Only indoor use

5470-5725MHz for indoor/outdoor use

### Restrictions In AZE

National restrictions information is provided below

Frequency Band	Country	Remark
5150-5350MHz	Azerbaijan	No license needed if used indoor and power not exceeding 30mW
5470-5725MHz		

Hereby, TSC Auto ID Technology Co., Ltd. declares that the radio equipment type [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n is in compliance with Directive 2014/53/EU

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address: [http:// www.tscprinters.com](http://www.tscprinters.com)

### RF exposure warning (Wi-Fi)

This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be providing with antenna installation instructions and transmitter operating conditions for satisfying RF exposure compliance.

SAR Value: 0.736 W/kg

### RF exposure warning (For Bluetooth)

The equipment complies with FCC RF exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

The equipment must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

### Canada, Industry Canada (IC) Notices

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003 and RSS-210.

Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

### **Radio Frequency (RF) Exposure Information**

The radiated output power of the Wireless Device is below the Industry Canada (IC) radio frequency exposure limits. The Wireless Device should be used in such a manner such that the potential for human contact during normal operation is minimized.

This device has been evaluated for and shown compliant with the IC Specific Absorption Rate (“SAR”) limits when installed in specific host products operated in portable exposure conditions. **(For Wi-Fi)**

This device has also been evaluated and shown compliant with the IC RF Exposure limits under portable exposure conditions. (Antennas are less than 20 cm of a person's body). **(For Bluetooth)**

### **Canada, avis de l'Industry Canada (IC)**

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

### **Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)**

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

### **NCC 警語:**

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即

低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

**BSMI Class A 警語:**

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻 干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

<b>Model Name</b>	<b>Resolution</b>	<b>Print Speed</b>
<b>TE200 series</b>	<b>203 dpi</b>	<b>Up to 6 IPS</b>
<b>TE300 series</b>	<b>300 dpi</b>	<b>Up to 5 IPS</b>

設備名稱 Equipment name : 熱轉式/熱感式條碼印表機 .

型號 ( 型式 ) Type designation (Type) : TE200 系列

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr <sup>+6</sup> )	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	○	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
電路板組件	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著 電容	○	○	○	○	○	○



集成電路-IC	○	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	○	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
插座	○	○	○	○	○	○
線材	○	○	○	○	○	○
<p>備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。  Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.</p> <p>備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。  Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.</p> <p>備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。  Note 3 : The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.</p>						

For MFi Bluetooth



Use of the Made for Apple badge means that an accessory has been designed to connect specifically to the Apple product(s) identified in the badge, and has been certified by the developer to meet Apple performance standards. Apple is not responsible for the operation of this device or its compliance with safety and regulatory standards.

#### For US Model

Made for iPhone®XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro® 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad® (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air® 2, iPad mini™ 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch® (6th generation)  
iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

#### For JP Model

Made for iPhone XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air 2,  
iPad mini 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch (6th generation)  
iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. The trademark “iPhone” is used in Japan with a license from Aiphone K.K.

#### Except for US, JP Model

Made for iPhone XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air 2,  
iPad mini 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch (6th generation)  
iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

## 9. 歷史紀錄

Date

Content

Editor

**TSC** **PRINTRONIX®**  
**AUTO ID**